



**CAOUTCHOUCS COMPACTS  
MELANGES DE CATEGORIE 6**

**SANS RESTRICTION D'UTILISATION**

AVANT-PROPOS

La présente norme définit les caractéristiques auxquelles doivent satisfaire les caoutchoucs compacts de la catégorie 6, de bonne tenue aux huiles et à la chaleur.  
Elle complète la norme B63 0100.

**1. CARACTERISTIQUES LIMITES DES MELANGES (\*)**

TYPE DE MELANGE	Ar % initial	DRC % 70 h à 150 °C	Rd kN/m	Après 7 j à 150 °C		Après 7 j à 150 °C dans l'huile n° 1		Tenue à l'ozone 200 ppcm en heures	
				$\frac{\Delta Rr}{Rr}$ %	$\frac{\Delta Ar}{Ar}$ %	$\frac{\Delta r}{r}$ %	$\frac{\Delta Ar}{Ar}$ %		
				min.	max.	min.	max.		max.
Méthodes d'essai									
	D41 1099	D45 1132	D41 5149	D47 1053 D41 1099	D47 1053 D41 1099	D47 1098 D41 1099	D47 1098 D41 1099	D47 1100	
63	+F	20.	6.	3	-3.	-4.	-3.	-4.	≥ 4
	+V								
	1.								
63	+F	20.	6.	3	-3.	-4.	-3.	-4.	≥ 4
	+V								
	1.								
64	+F	20.	6.	3	-3.	-4.	-3.	-4.	≥ 4
	+V								
	1.								
65	+F	20.	6.	3	-3.	-4.	-3.	-4.	≥ 4
	+V								
	1.								
66	+F	20.	6.	3	-3.	-4.	-3.	-4.	≥ 4
	+V								
	1.								
67	+F	10.	6.	3	-3.	-4.	-3.	-4.	≥ 4
	+V								
	1.								
68	+F	10.	6.	3	-3.	-4.	-3.	-4.	≥ 4
	+V								
	1.								
69	+F	10.	6.	3	-3.	-4.	-3.	-4.	≥ 4
	+V						-4.	-4.	
	1.								

(\*) Voir § Dureté et résistance à la rupture.

## 2. DURETE ET RESISTANCE A LA RUPTURE

(rappel de la norme B 67 0100)

INDICE DE DURETE	2	3	4	5	6	7	8	9
DURETE DIDC (+ 5 / - 4)	20	30	40	50	60	70	80	90

INDICE DE RESISTANCE A LA RUPTURE	0.4	0.5	1.0	1.4
Rr (MPa)	$4 \leq Rr < 5$	$5 \leq Rr < 10$	$10 \leq Rr < 14$	$14 \leq Rr < 21$

## 3. CARACTERISTIQUES PARTICULIERES

CARACTERISTIQUES	METHODES D'ESSAI	VALEURS LIMITES	SYMBOLE
Tenue à la chaleur dans l'air	Vj à 200 °C ± 2 °C	Perte max. de Rr 20 % Perte max. de Ar 20 %	A4
	Vj à 250 °C ± 2 °C	Perte max. de Rr 20 % Perte max. de Ar 20 %	A6
Déformation rémanente après compression	V · h à 150 °C ± 2 °C	≤ 20 %	B0
		≤ 10 %	B6
Tenue à l'huile n° 3 (1)	Vj à 150 °C ± 2 °C	Perte max. de Rr 10 % Perte max. de Ar 20 %	E12
Tenue au liquide de refroidissement (suivant la norme BV1 0110)	Vj à 118 °C (+ 0 / - 5 °C)	Perte max. de Rr 20 % Perte max. de Ar 20 %	EV
Tenue aux carburants	Fluide de référence C (3)	Variation d'épaisseur ≤ 2 %	E9
	Gazole 22 h à 22 °C (2)		E10
Tenue au froid	Rigidification 10	≤ - 20 °C	V1
		≤ - 25 °C	V2
		≤ - 30 °C	V3
		≤ - 40 °C	V4
Résistance au déchirement	Df1 0149	≥ 10 kN/m	G1
		≥ 20 kN/m	G2

(1) L'huile n° 3 doit être conforme aux exigences de la norme ISO 1817.

(2) Le gazole de référence est obtenu par le mélange des fluides suivants :

- 10 % de paraxylène,
- 90 % d'huile n° 3 conforme aux exigences de la norme ISO 1817.

(3) Le fluide C est obtenu par le mélange, en volume, des fluides suivants :

- 50 % d'isooctane,
- 50 % de toluène.

## 4.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

### 4.1.HISTORIQUE

#### ۴,۱,۱.CREATION

- OR: ۰۱/۱۲/۱۹۸۰ - CREATION DE LA NORME.

#### ۴,۱,۲.OBJET DE LA MODIFICATION

- A: ۰۱/۰۹/۱۹۹۴ - REFONTE COMPLETE DE LA NORME.
- B: ۱۲/۰۲/۱۹۹۷ - REPRISE SOUS IDEM.

### 4.2.DOCUMENTS CITES

#### ۴,۲,۱.DOCUMENTS PSA

##### ۴,۲,۱,۱.Normes

B۶۳۰۱۰۰, B۷۱۵۱۱۰, D۴۱۱۰۹۹, D۴۱۵۱۴۹, D۴۵۱۱۳۲, D۴۵۱۴۴۴, D۴۵۱۵۳۸, D۴۷۱۰۵۳, D۴۷۱۰۹۸, D۴۷۱۱۰۰.

##### ۴,۲,۱,۲.Autres

#### ۴,۲,۲.DOCUMENTS EXTERIEURS

ISO۱۸۱۷(۰۲/۱۹۸۵)

### 4.3.EQUIVALENT A :

### 4.4.CONFORME A :

### 4.5.MOTS CLEFS