



**CAOUTCHOUCS COMPACTS
MELANGES DE CATEGORIE 5**

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

AVANT-PROPOS

La présente norme définit les caractéristiques auxquelles doivent satisfaire les caoutchoucs compacts de la catégorie 5, résistant aux intempéries, aux huiles et aux carburants. Elle complète la norme B63 0100.

1. CARACTERISTIQUES LIMITEES DES MELANGES (*)

TYPE DE MELANGE	Ar % initial	DRC % 22 h à 70 °C	Rd kN/m	Après 7 j à 70 °C		Après 70 h à 100 °C dans l'huile n° 1			Tenue à l'ozone 200 ppcm en heures	
				$\frac{\Delta Rr}{Rr}$ %	$\frac{\Delta Ar}{Ar}$ %	$\frac{\Delta r}{r}$ %	$\frac{\Delta Ar}{Ar}$ %	$\frac{\Delta V}{V}$ %		
				min.	max.	min.	max.	max.		max.
Méthodes d'essai										
		D41 1099	D45 1132	D41 5149	D47 1053 D41 1099	D47 1053 D41 1099	D47 1098 D41 1099	D47 1098 D41 1099	D47 1100	
00	-V	20.	20	1.	-10	-20	-1.	-4.	-2. à +0	≥ 4
	1.									
	14									
06	-V	20.	20	1.	-10	-20	-1.	-4.	-2. à +0	≥ 4
	1.									
	14									
	21									
	28									
07	-V	20.	20	1.	-10	-20	-1.	-4.	-2. à +0	≥ 4
	1.									
	14									
	21									
	28									
08	-V	10.	20	1.	-10	-20	-1.	-4.	-2. à +0	≥ 4
	1.									
	14									
	21	20.								
	28									
09	21	20.	20	1.	-10	-20	-1.	-4.	-2. à +0	≥ 4
	28									
60	21	20.	20	1.	-10	-20	-1.	-4.	-2. à +0	≥ 4
	28									

(*) Voir § Dureté et résistance à la rupture.

2. DURETE ET RESISTANCE A LA RUPTURE

(rappel de la norme BS 200)

INDICE DE DURETE	5	6	7	8	9	10
DURETE DIDC (+ 5 / - 4)	50	60	70	80	90	100
TOLERANCE	+ 5 / - 4					+ 5 / - 4

INDICE DE RESISTANCE A LA RUPTURE	10	15	20	25	30
Rr (MPa)	$5 \leq Rr < 10$	$10 \leq Rr < 15$	$15 \leq Rr < 20$	$20 \leq Rr < 25$	$Rr \geq 25$

3. CARACTERISTIQUES PARTICULIERES

CARACTERISTIQUES	METHODES D'ESSAI	VALEURS LIMITES	SYMBOLE
Tenue à la chaleur dans l'air	Vj à $100 \pm 2 \text{ } ^\circ\text{C}$	DfV 1052 Perte max. de Rr 20 % Perte max. de Ar 20 %	AT
Déformation rémanente après compression avec reprise 10 min à $50 \pm 2 \text{ } ^\circ\text{C}$ pour le polyuréthane	22 h à $50 \pm 2 \text{ } ^\circ\text{C}$	Df0 1122 $\leq 10 \%$	BT
Tenue à l'ozone 200 ppm en volume (délais d'apparition des craquelures)	DfV 1100	$\geq 48 \text{ h}$	CT
Tenue aux carburants Gazole (1)	22 h à $22 \pm 2 \text{ } ^\circ\text{C}$	Df0 1444 Variation d'épaisseur $\leq 2 \%$	E10
C (2) Fluide référence		Variation d'épaisseur $\leq 10 \%$	Ef
Tenue à l'eau	Vj à $50 \pm 2 \text{ } ^\circ\text{C}$	DfV 1098 Perte max. de Rr 20 % Perte max. de Ar 5 %	EA
Tenue au froid	Rigidification 0 10	Df0 1028 $\leq - 20 \text{ } ^\circ\text{C}$ $\leq - 30 \text{ } ^\circ\text{C}$ $\leq - 40 \text{ } ^\circ\text{C}$	V1 V2 Vf
Résistance au déchirement	Df1 0149	$\geq 20 \text{ kN/m}$ $\geq 40 \text{ kN/m}$	GT GT
Tachage sur peinture	DfV 0144	Cotation $\geq 2/2$ Echelle des gris Cotation ≥ 1 Echelle des gris	P1 PT
Tendance à la cristallisation à : $0 \text{ } ^\circ\text{C}$	Df0 1272	Ic $200 \leq 0,2$	TT
Tachage sur feuille plastique	DfV 1020	Cotation $\geq 1/1$ Echelle des gris	S1

(1) Le gazole de référence est obtenu par le mélange des fluides suivants :

- 10 % de paraxylène,
- 90 % d'huile n° 3 conforme aux exigences de la norme ISO 1817.

(2) Le fluide C est obtenu par le mélange en volume des fluides suivants :

- 50 % d'isooctane,
- 50 % de toluène.

4.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

4.1.HISTORIQUE

۴,۱,۱.CREATION

- OR: ۰۱/۱۲/۱۹۸۰ - CREATION DE LA NORME.

۴,۱,۲.OBJET DE LA MODIFICATION

- A: ۰۱/۰۹/۱۹۹۴ - REFONTE COMPLETE DE LA NORME.
- B: ۱۷/۰۳/۱۹۹۷ - REPRISE SOUS IDEM.

4.2.DOCUMENTS CITES

۴,۲,۱.DOCUMENTS PSA

۴,۲,۱,۱.Normes

B۶۲.۱۰۰, D۲۷۵۱۴۴, D۴۱۱.۹۹, D۴۱۵۱۴۹, D۴۵۱۱۳۲, D۴۵۱۴۴۴, D۴۵۱۵۳۸, D۴۷۱.۰۲۵, D۴۷۱.۰۵۳, D۴۷۱.۰۹۸, D۴۷۱۱.۰۰.

۴,۲,۱,۲.Autres

۴,۲,۲.DOCUMENTS EXTERIEURS

ISO۱۸۱۱۷(۰۲/۱۹۸۵)

4.3.EQUIVALENT A :

4.4.CONFORME A :

4.5.MOTS CLEFS