

**CAOUTCHOUCS COMPACTS
MELANGES DE CATEGORIE 4**

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

AVANT-PROPOS

La présente norme définit les caractéristiques auxquelles doivent satisfaire les caoutchoucs compacts de la catégorie 4, de bonne tenue aux huiles et aux carburants.

Elle complète la norme B63 0100.

1. CARACTERISTIQUES LIMITES DES MELANGES (*)

TYPE DE MELANGE	Ar % initial	DRC % 70 h à 100 °C	Rd kN/m	Après 7 j à 70 °C		Après 70 h à 100 °C dans l'huile n° 1			
				$\frac{\Delta Rr}{Rr}$ %	$\frac{\Delta Ar}{Ar}$ %	$\frac{\Delta r}{r}$ %	$\frac{\Delta Ar}{Ar}$ %	$\frac{\Delta V}{V}$ %	
				min.	max.	min.	max.	max.	limites
				Méthodes d'essai					
	D41 1099	D45 1132	D41 5149	D47 1053 D41 1099	D47 1053 D41 1099	D47 1098 D41 1099	D47 1098 D41 1099	D47 1098 D41 1099	
24	+V	30	6	1	-1	-2	-10	-2	-2 à +0
	1								
	14								
25	+V	30	6	1	-1	-2	-10	-2	-2 à +0
	1								
	14								
26	-V	30	6	1	-1	-2	-10	-2	-2 à +0
	1								
	14								
	21								
27	+V	10	6	1	-1	-2	-10	-2	-2 à +0
	1								
	14								
	21								
28	-V	10	6	1	-1	-2	-10	-2	-2 à +0
	1								
	14								
	21								
29	+V	70	6	1	-1	-20	-2	-2	-2 à +0
	1								
	14								
	21								

(*) Voir § Dureté et résistance à la rupture.

2. DURETE ET RESISTANCE A LA RUPTURE

(rappel de la norme B63 4100)

INDICE DE DURETE	4	5	6	7	8	9
DURETE DIDC (+ 5 / - 4)	40	50	60	70	80	90

INDICE DE RESISTANCE A LA RUPTURE	1	2	3	4
Rr (MPa)	$V \leq Rr < 10$	$10 \leq Rr < 14$	$14 \leq Rr < 21$	$Rr \geq 21$

3. CARACTERISTIQUES PARTICULIERES

CARACTERISTIQUES		METHODES D'ESSAI	VALEURS LIMITEES	SYMBOLE
Tenue à la chaleur dans l'air	V j à 100 °C ± 2 °C	DfV 1052	Perte max. de Rr 20 % Perte max. de Ar 20 %	AT
Déformation rémanente après compression	V · h à 100 °C ± 2 °C	Df0 1122	≤ 40 %	BT
			≤ 20 %	Bf
Tenue à l'ozone ppm en volume (délai d'apparition des craquelures)	50	DfV 1100	≥ 16 h	CT
	200		≥ 48 h	CT
Tenue à l'huile n° 1 (1)	V · h à 100 °C ± 2 °C	DfV 1098	Contraction ≤ 6 %	E1
	V j à 120 °C ± 2 °C		Contraction ≤ 12 %	E2
Tenue à l'huile n° 2 (2)	V · h à 100 °C ± 2 °C	DfV 1098	Perte max. de Rr 20 % Perte max. de Ar 0 %	E10
	V · h à 100 °C ± 2 °C		Perte max. de Rr 20 % Perte max. de Ar 20 %	E11
Tenue aux carburants	Gazole 22 h à 22 °C (3)	Df0 1444	Variation d'épaisseur ≤ 2 %	E10
	Fluide référence C (4)		Variation d'épaisseur ≤ 10 %	Ef
Tenue au froid	Rigidification θ 10	Df0 1028	≤ - 20 °C	V1
			≤ - 30 °C	V2
			≤ - 35 °C	V3
			≤ - 40 °C	V4
Résistance au déchirement		Df1 0149	≥ 20 kN/m	GT
Tachage sur peinture		D2V 0144	Cotation ≥ 2/2 Echelle des gris	P1
			Cotation ≥ 4 Echelle des gris	P2
Tachage sur feuille plastique		DfV 1020	Cotation ≥ 2/2 Echelle des gris	S1

(1) L'huile n° 1 doit être conforme aux exigences de la norme ISO 1817.

(2) L'huile n° 3 doit être conforme aux exigences de la norme ISO 1817.

(3) Le gazole de référence est obtenu par le mélange des fluides suivants :

- 10 % de paraxylène,
- 90 % d'huile n° 3.

(4) Le fluide C est obtenu par le mélange en volume des fluides suivants :

- 50 % d'isooctane,
- 50 % de toluène.

4.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

4.1.HISTORIQUE

4.1.1.CREATION

- OR: 01/12/1980 - CREATION DE LA NORME.

4.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- B: 01/09/1994 - REFONTE COMPLETE DE LA NORME.
- C: 12/02/1997 - REPRISE SOUS IDEM.

4.2.DOCUMENTS CITES

4.2.1.DOCUMENTS PSA

4.2.1.1.Normes

B63-100, D2V0144, D411-99, D410149, D401132, D401444, D401028, D4V1-20, D4V1-02, D4V1-98, D4V1100.

4.2.1.2.Autres

4.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

ISO18117(02/1980)

4.3.EQUIVALENT A :

4.4.CONFORME A :

4.5.MOTS CLEFS