

**CAOUTCHOUCS COMPACTS
MELANGES DE CATEGORIE 3**

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

AVANT-PROPOS

La présente norme définit les caractéristiques auxquelles doivent satisfaire les caoutchoucs compacts de la catégorie 3, résistant aux intempéries et de tenue moyenne aux huiles.

Elle complète la norme B63 0100.

1. CARACTERISTIQUES LIMITES DES MELANGES (*)

TYPE DE MELANGE	Ar % initial	DRC % 22 h à 70 °C	Rd kN/m	Après 7 j à 70 °C		Après 70 h à 100 °C dans l'huile n° 1			Tenue à l'ozone 200 ppcm en heures	
				$\frac{\Delta Rr}{Rr}$ %	$\frac{\Delta Ar}{Ar}$ %	$\frac{\Delta r}{r}$ %	$\frac{\Delta Ar}{Ar}$ %	$\frac{\Delta V}{V}$ %		
				min.	max.	min.	max.	max.		max.
Méthodes d'essai										
	D41 1099	D45 1132	D41 5149	D47 1053 D41 1099	D47 1053 D41 1099	D47 1098 D41 1099	D47 1098 D41 1099	D47 1098 D41 1099	D47 1100	
T7	•F	F..	0.	1.	-10	-20	-2.	-2.	± 10	≥ F
	•V									
	1.									
	1F									
T8	•F	F..	0.	1.	-10	-20	-2.	-2.	± 10	≥ F
	•V									
	1.									
	1F									
T9	•F	F..	0.	1.	-10	-20	-2.	-2.	± 10	≥ F
	•V									
	1.									
	1F									
T10	•F	F..	0.	1.	-10	-20	-2.	-2.	± 10	≥ F
	•V									
	1.									
	1F									
T11	•F	F..	0.	1.	-10	-20	-2.	-2.	± 10	≥ F
	•V									
	1.									
	1F									
T12	•F	F..	0.	1.	-10	-20	-2.	-2.	± 10	≥ F
	•V									
	1.									
	1F									

(*) Voir § Dureté et résistance à la rupture.

2. DURETE ET RESISTANCE A LA RUPTURE

(rappel de la norme B63 0100)

INDICE DE DURETE	3	4	5	6	7	8	9
DURETE DIDC (+ 5 / - 4)	30	40	50	60	70	80	90

INDICE DE RESISTANCE A LA RUPTURE	0.4	0.7	1.0	1.4
Rr (MPa)	$4 \leq Rr < 7$	$7 \leq Rr < 10$	$10 \leq Rr < 14$	$14 \leq Rr < 21$

3. CARACTERISTIQUES PARTICULIERES

CARACTERISTIQUES	METHODES D'ESSAI	VALEURS LIMITES	SYMBOLE
Tenue à la chaleur dans l'air	DfV 105	Perte max. de Rr 20 % Perte max. de Ar 20 %	AT
		Perte max. de Rr 20 % Perte max. de Ar 20 %	AT
Déformation rémanente après compression	Df0 113	$\leq 30\%$	B1
		$\leq 40\%$	B2
		$\leq 50\%$	B3
Tenue à l'ozone 200 ppcm en volume (délai d'apparition des craquelures)	DfV 110	≥ 48 h	C2
		≥ 72 h	C3
Tenue à l'huile n° 1 (1)	DfV 109	Contraction $\leq 6\%$	E1
Résistance au carburant : gazole (2)	Df0 144	Variation épaisseur $\leq 10\%$	E14
Tenue au froid	Df0 103	$\leq -20^\circ\text{C}$	V2
		$\leq -30^\circ\text{C}$	V3
		$\leq -40^\circ\text{C}$	V4
		$\leq -50^\circ\text{C}$	V5
Résistance au déchirement	Df1 019	≥ 20 kN/m	G2
Solidité de la teinte aux Xénotests 10 et 10.S après 10 h à 90 °C	DfV 143	Cotation ≥ 5 Echelle des gris	L1
Tachage sur peinture	DfV 014	Cotation ≥ 7 Echelle des gris	P1
		Cotation ≥ 4 Echelle des gris	P2
Tendance à la cristallisation à -10 °C \pm 2 °C	Df0 137	$Ic 200 \leq 0.2$	T1
Tachage sur feuille plastique	DfV 102	Cotation ≥ 7 Echelle des gris	S1

(1) L'huile n° 1 doit être conforme aux exigences de la norme ISO 1817.

(2) Le gazole de référence est obtenu par le mélange des fluides suivants :

- 10 % de paraxylène,
- 90 % d'huile n° 3 conforme aux exigences de la norme ISO 1817.

4.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

4.1.HISTORIQUE

4.1.1.CREATION

- OR: 01/12/1980 - CREATION DE LA NORME.

4.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- A: 01/09/1994 - REFONTE COMPLETE DE LA NORME.
- B: 12/02/1997 - REPRISE SOUS IDEM.

4.2.DOCUMENTS CITES

4.2.1.DOCUMENTS PSA

4.2.1.1.Normes

B63.100, D2V0144, D411.99, D410149, D401122, D4012V2, D401444, D401028, D4V1.20, D4V1.02, D4V1.98, D4V1100, D4V1421.

4.2.1.2.Autres

4.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

ISO18117(02/1980)

4.3.EQUIVALENT A :

4.4.CONFORME A :

4.5.MOTS CLEFS